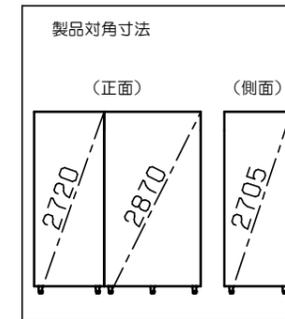
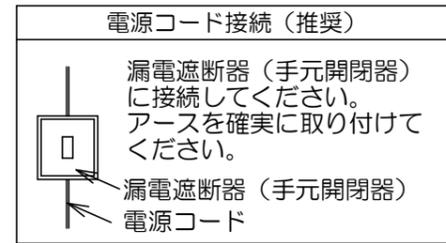
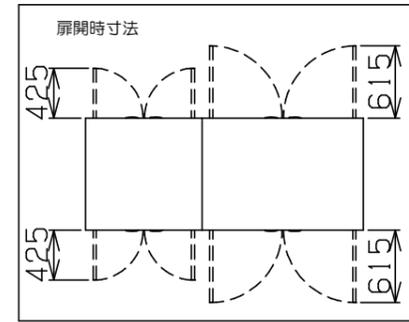
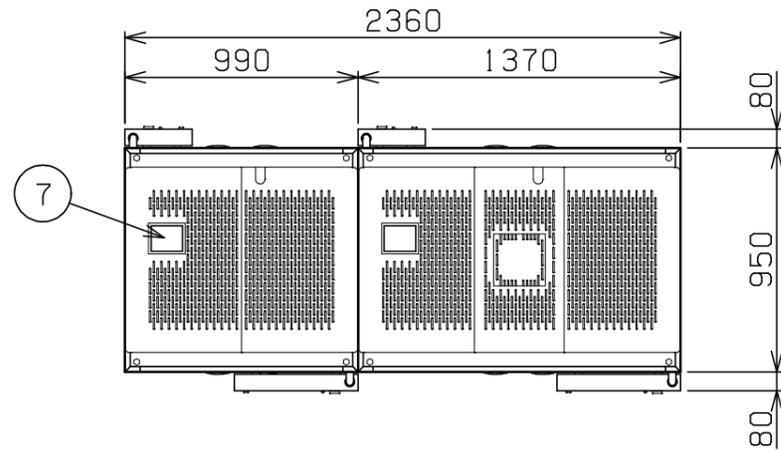


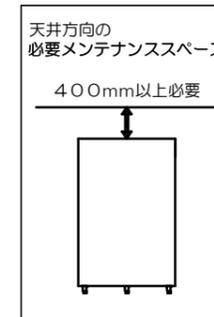
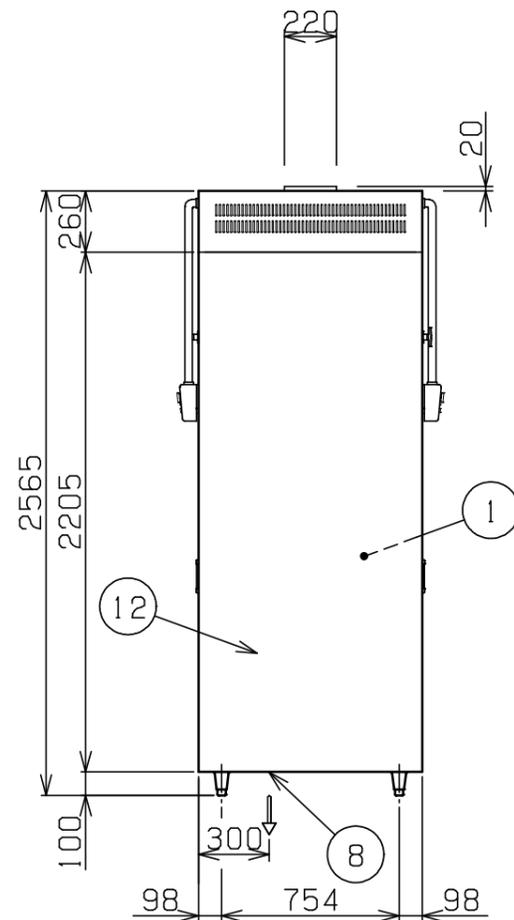
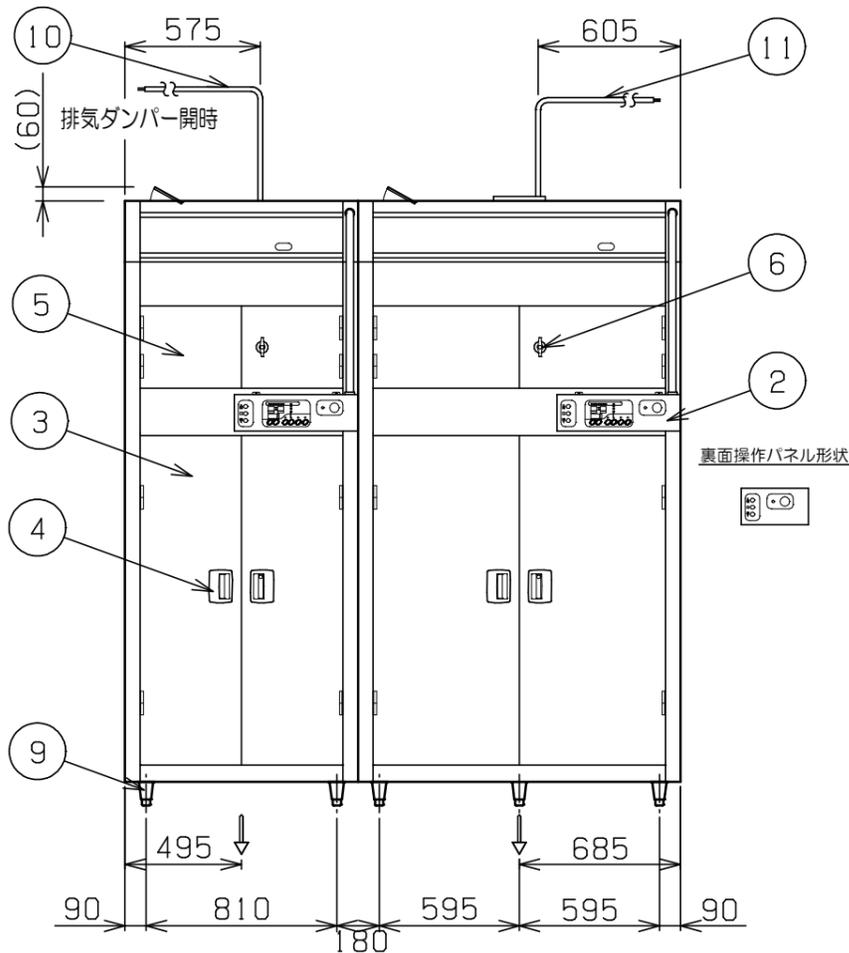
※ 2列タイプと3列タイプを納品先で連結するタイプです。

No.	品名 NAME	台数 QUANTITY	型式 MODEL	寸法 DIMENSION
	昇降式食器消毒保管庫		MSHA70-52W7E	



種類	7段 両面扉 (連結タイプ)		
外形寸法	間口	奥行	高さ
	2360	950	2565
庫内有効寸法	左	775 (W) × 825 (D) × 1900 (H)	
	右	1155 (W) × 825 (D) × 1900 (H)	
庫内棚段数	左	7段 ピッチ250mm (昇降棚 上5段)	
	右	7段 ピッチ250mm (昇降棚 上5段)	
定格電源	三相 200V 50/60Hz		
消費電力	24.3kW		
必要手元開閉器容量	左	40A	
	右	50A	
ヒータ	左	9.0kW	
	右	12.0kW	
モータ	左	0.75kW	
	右	1.5kW	
ギアモータ	左	0.2kW	
	右	0.4kW	
安全装置	過熱防止装置, カゴ出っ張り検知 昇降ワイヤー弛み検知, 昇降棚過上昇検知 非常停止ボタン, 逆相検知		
製品重量	890kg		
付属品	上固定金具 (4), 下固定金具 (8) 接続金具 (4)		

※ 食器カゴは、オプションとなります。



部番	品名	材質	備考
1	庫内	SUS430	(断熱材付)
2	操作パネル	SUS430	No.4仕上
3	扉	SUS430	No.4仕上
4	扉取手	ZDC	鍵付
5	点検パネル	SUS430	No.4仕上
6	点検パネル取手	ZDC	
7	ダンパー		
8	排水口		25A × 2 (G1)
9	アジャスト	SUS304	
10	電源コード		2m 8mm ² - 4芯
11	電源コード		2m 14mm ² - 4芯
12	本体	SUS430	No.4仕上

※ 設置上の注意 熱機器の設置については安全の為、消防法の設置基準に従って設置してください。

※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。



変更事項 ALTERATION

尺度 SCALE
1/30

日付 DATE

図番 DRAWING No.
06296

工事名 TITLE

納品日 DATE OF DELIVERY

検図 CHECK

設計 DESIGN

製図 DRAW

営業担当 CHARGE

図面名称 DRAWING CORD

承認印 APPROVED

昇降式食器消毒保管庫